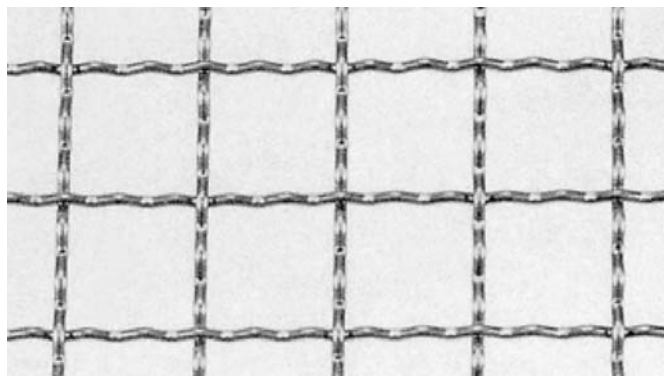


振動篩用金網

クリンプ織 (Crimp)

波形をつけたタテヨコ線をはめ合せて作った金網。
線径に比し大きな網目が可能。

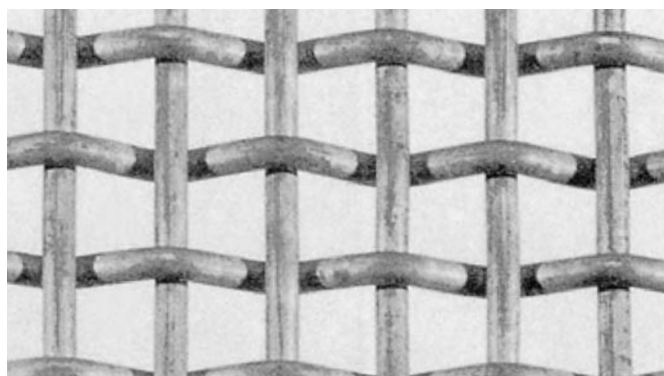


		線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比															単位%	
線径mm \ 網目mm	8	9	10	12	15	18	20	22	25	30	32	35	38	40	45	50	60	70
5.0										73.4	74.8	76.6	78.1	79.0	81.0	82.6	85.2	87.1
4.5									71.7	75.6	76.9	78.5	79.9	80.8	82.6	84.2	86.5	88.3
4.0							69.4	71.6	74.3	77.9	79.0	80.5	81.9	82.6	84.3	85.7	87.9	
3.5							72.4	74.5	76.9	80.2	81.1	82.6	83.9	84.5	86.1	87.3	89.3	
3.2						72.1	74.3	76.2	78.6	81.6	82.6	83.9	85.1	85.7	87.2	88.3	90.1	
3.0						73.5	75.6	77.4	79.7	82.6	83.6	84.8	85.9	86.5	87.9	89.0		
2.6					72.6	76.4	78.3	80.0	82.0	84.7	85.5	86.7	87.6	88.2	89.4	90.4		
2.3			66.1	70.4	75.2	78.6	80.4	82.0	83.9	86.3	87.0	88.0	88.9	89.4				
2.0		66.9	69.4	73.5	77.9	81.0	82.6	84.0	85.7	87.9	88.6	89.5	90.3					
1.8		69.4	71.8	75.6	79.7	82.6	84.2	85.5	87.0	89.0								
1.6	69.4	72.1	74.3	77.9	81.6	84.3	85.7	86.9	88.3									

●この表以外の組合せでも製作致します。

ダブルクリンプ織 (Double Crimp)

クリンプ織の一種。外観は平織と同じ。網目に比し、
太い線を使用出来るので強度が大。網目の精度は良い。



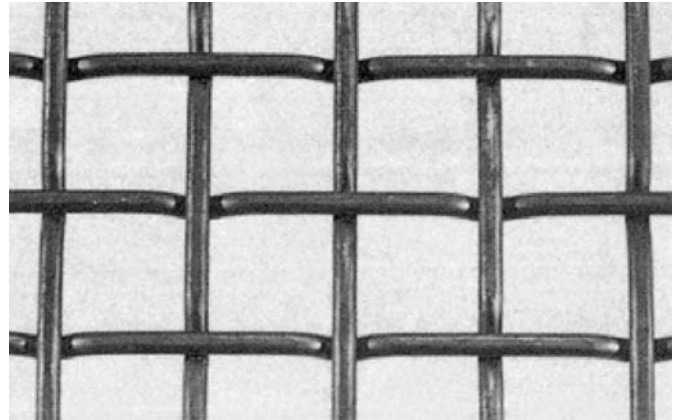
		線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比															単位%	
線径mm \ 網目mm	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20		
6.0												39.1	44.4	51.0	56.3	59.2		
5.0										37.9	41.3	44.4	50.0	56.3	61.2	64.0		
4.5									37.1	41.0	44.4	47.6	52.9	59.2	64.0	66.6		
4.0								36.0	40.5	44.4	48.0	51.0	56.3	62.3	67.0	69.4		
3.5						31.6	34.6	39.9	44.4	48.4	51.8	54.9	60.0	65.7				
3.0				29.0	32.7	36.0	39.1	44.4	49.0	52.9	56.3	59.2	64.0	69.4				
2.6			28.7	33.0	36.7	40.2	43.3	48.7	53.2	57.0	60.2							
2.0	25.0	30.9	36.0	40.5	44.4	48.0	51.0	56.3	60.5	64.0								
1.8	27.7	33.8	39.1	43.6	47.6	51.0	54.1	59.2	63.3									
1.5	32.7	39.1	44.4	49.0	52.9	56.3	59.2											
1.2	39.1	45.7	51.0	55.5	59.2													

●この表以外の組合せでも製作致します。

振動篩用金網

フラット トップ織 (Flat-Top)

金網の表面が平滑な織り方で、篩面に障害が無く摩耗しにくい構造です。篩分け効率が良く、振動篩としてもっとも一般的な織り方です。

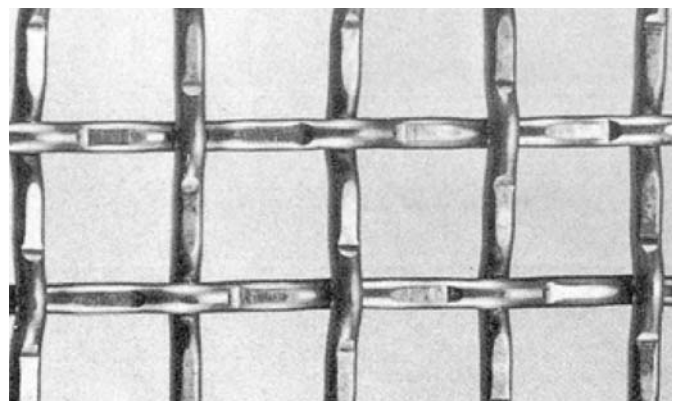


		線径と網目の標準的な組合せ及び開孔比															単位%	
線径mm \ 網目mm	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	
25														49.8	54.3	58.0	64.0	
20													51.0	56.3	60.5	64.0	69.4	
16												47.1	51.0	57.4	62.3	66.3	69.4	74.3
12											51.0	55.5	59.2	65.0	69.4	72.9	75.6	79.7
10											56.3	60.5	64.0	69.4	73.5	76.6	79.0	82.6
9										54.1	59.2	63.3	66.6	71.8	75.6	78.5	80.8	
8								51.0	57.4	62.3	66.3	69.4	74.3	77.9	80.5			
7							46.5	54.9	61.0	65.7	69.4	72.4	76.9	80.2				
6						44.4	51.0	59.2	65.0	69.4	72.9	75.6	79.7					
5					44.4	49.8	56.3	64.0	69.4	73.5	76.6	79.0						
4				44.4	51.0	56.3	62.3	69.4	74.3	77.9								
3		39.1	44.4	52.9	59.2	64.0	69.4	75.6										
2.5	37.9	44.4	49.8	58.0	64.0	68.5	73.5											
2	44.4	51.0	56.3	64.0	69.4	73.5	77.9											

●この表以外の組合せでも製作致します。

ロック クリンプ織 (Lock Crimp)

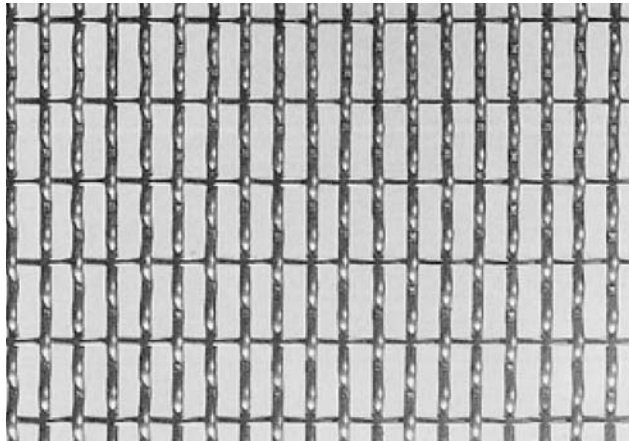
縦線と横線が交差する部分でお互いがロックをしあう構造の織り方のため、網目が狂いにくいのが特徴です。線径に比較して網目を大きくすることが可能で、粗大粒の篩に最適です。



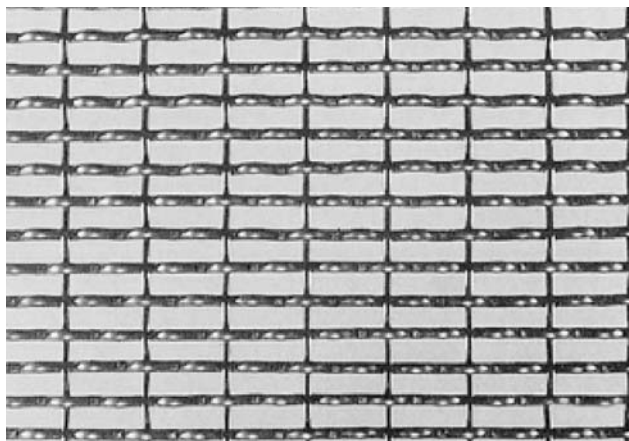
振動篩用金網

トン キャップ織 (Ton-Cap)

長方形の網目を持った、目詰まりが少なく篩効率の良い金網です。網目の長短比は自由で、被篩物の流れに対する長方形の方向により、スロットLとスロットSに分けられます。



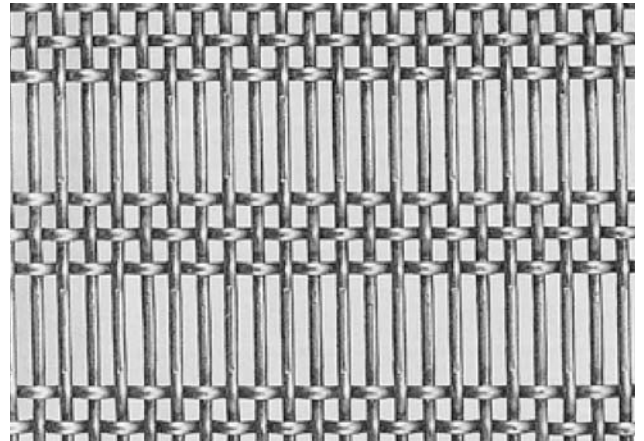
スロットL



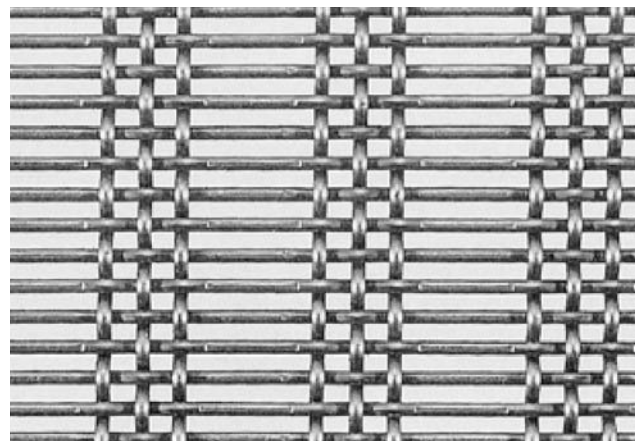
スロットS

タイ ロッド織 (Ty-Rod)

トン キャップ織よりもさらに開口率を増した織り方です。篩効率に非常に優れ、目詰まり対策にも有効です。トン キャップ織と同様に、処理物の流れ方向により、スロットL・スロットSに分けられます。



スロットL



スロットS

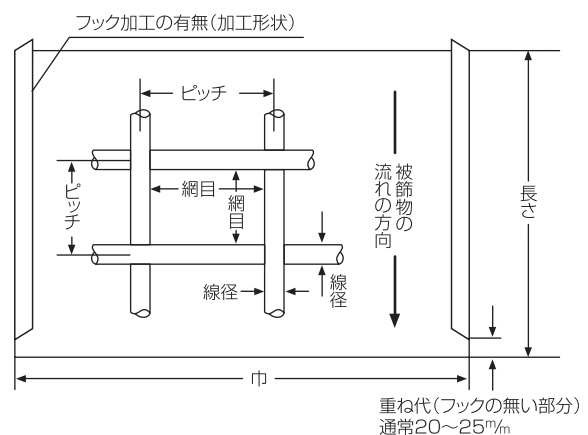
被篩物の流れの方向



ご注文の要領

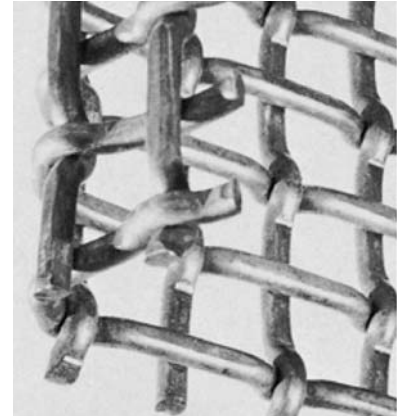
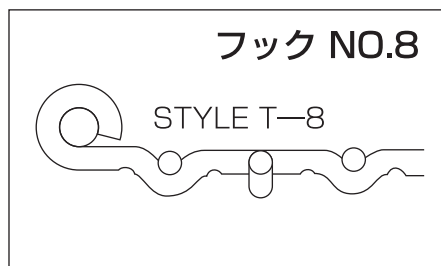
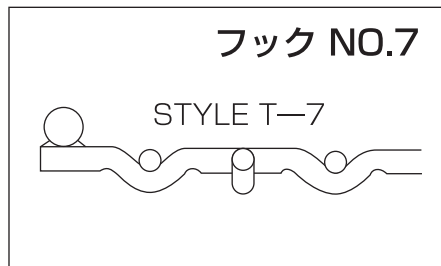
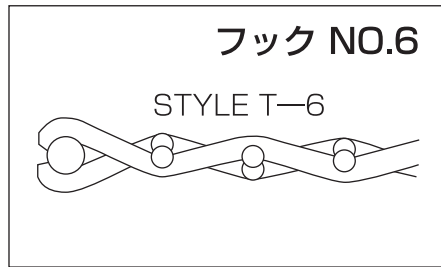
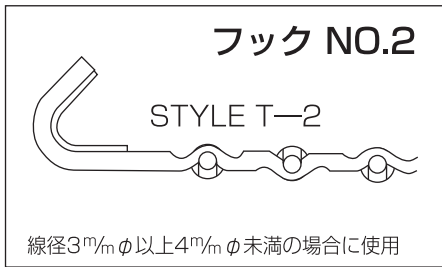
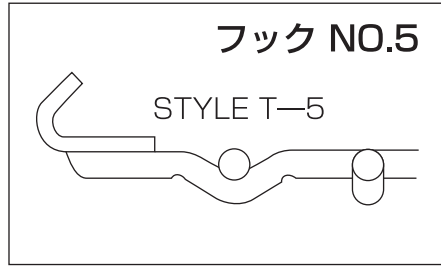
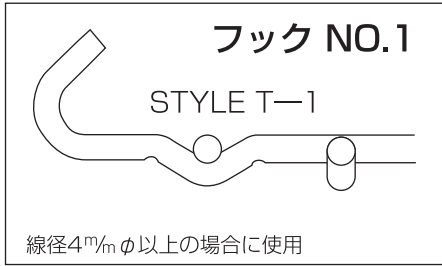
●御見積り、御注文には下記要項を御指示下さい。

1. 材質
2. 織り方
3. 線径
4. 開き目 (長方形の場合は長辺・短辺)
5. 巾・長さ (流れ方向の指示)
6. フック加工 (フックNo.)
7. 数量

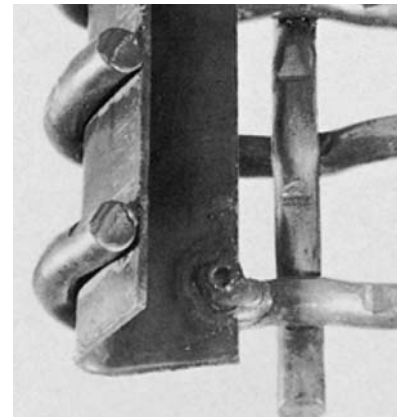


振動篩用金網

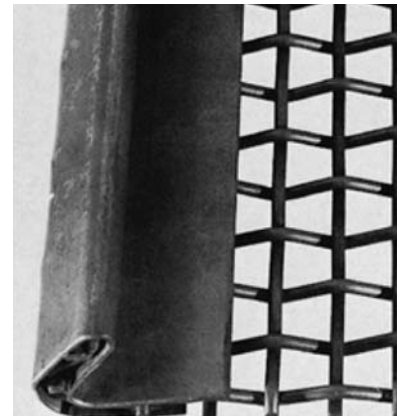
振動篩のフック加工



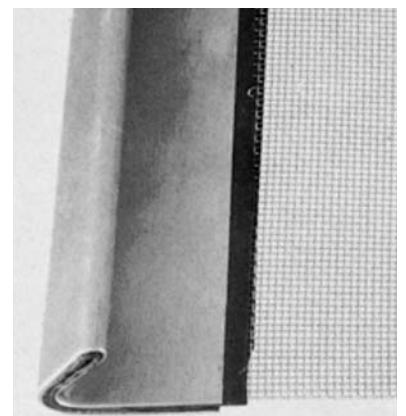
STYLE T-1



STYLE T-2



STYLE T-3



STYLE T-4

曲げ部分寸法・曲げ角度・外側寸法

