

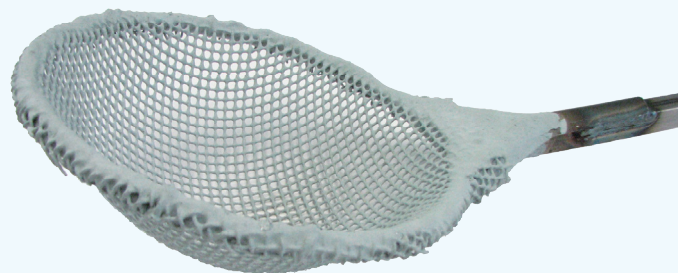
酸化膜、不純物除去でお困りのあなたにクリーンなアルミ溶湯を提供するニュータイプのスクリーン。

## アルミ溶湯スクリーン

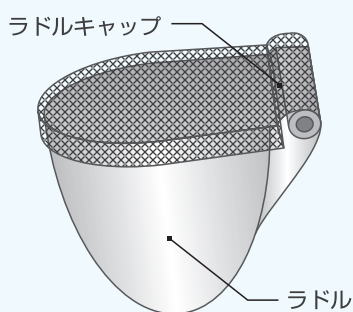
適用対象：溶湯、ラドル  
効果：耐溶損、保温による冷却工程の改善

セラミックコーティングを施し溶湯との反応性が低い金網加工品。

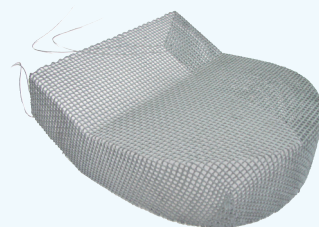
- ・アルミ溶湯中の酸化膜、不純物を効果的に除去する事が出来ます。
- ・鱗片状ケイ酸塩の微細なフレークが重なり合って多層皮膜を形成し、長時間アルミ溶湯に耐えます。
- ・重なり合った多層被膜は、保温効果があり温度ドロップを防ぎます。
- ・アルミ溶湯の乱流を防ぎ、鎮静効果を早めます。



ノロカキ具



装着例



ラドルキャップ

代表的な規格

|          |       |   |         |     |        |
|----------|-------|---|---------|-----|--------|
| TOP-AS-1 | φ1.10 | X | 4.5mesh | 目開き | 4.54mm |
| TOP-AS-2 | φ0.85 | X | 6.5mesh | 目開き | 3.06mm |
| TOP-AS-3 | φ0.85 | X | 8mesh   | 目開き | 2.33mm |

\* 目開きは加工前の数値です。

溶損治具の補修・耐熱コーティング。

## セラミック接着剤

適用対象：ラドル・ルツボなど溶損の激しい周辺治具  
効果：耐溶損、補修による寿命延長

セラミック粒子を混練した接着剤/コーティング剤。

ラドルや周辺治具は一箇所の致命的な溶損・破損により全体を交換しなくてはならず、コストがかさみます。こういった割欠部の接着や穴開部の埋立をセラミック接着剤で行なう事により、治具の寿命延長を図れます。

適用箇所に応じ、シリカ系の7030とジルコニア系の904を御選択ください。

### 【使用例】

- ・溶損し穴の開いたラドルを接着剤で埋立てて補修。補修箇所がアルミにより再侵食される事なく、10,000ショット程度で交換していたラドルを25,000ショット以上まで寿命延長する事に成功しました。



水と混合すると粘り気のあるパテ状になります。



水で更に薄め、耐熱防護コーティングとして応用

| 規格             | 内容量        | 構成   | 最大耐熱温度 | 概要              |
|----------------|------------|------|--------|-----------------|
| Thermeez™ 7030 | 940cc (粉)  | 粉水混合 | 980℃   | ラドル等の耐熱補修       |
| Resbond™ 904   | 470cc (液体) | 一液性  | 2200℃  | カーボンルツボ等のコーティング |