

非常に低い熱抵抗でPCや通信機器向けCPUやレギュレーターに最適な
高熱伝導性両面接着剤です。

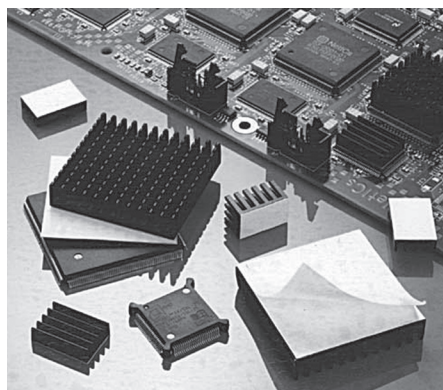
THERMATTACH® TAPE

RoHS 対応品

サームアタッチ・テープは、熱伝導性の両面接着テープで、電子部品とヒートシンクを連結しながら効率のよい熱伝導効果を発揮する製品です。

接着性の優れた感圧接着剤によって装着できるため、ビスなどの締め付け具は一切不要になります。

また、独自のエンボス加工により最大の熱特性と接着強度を得られ、不規則な表面に対しても優れた密着性を保ちます。さらに、さまざまな環境条件や化学的条件の異なる厳しい試験によっても、熱特性の維持と十分な耐久性が実証されています。



サームアタッチ・テープの特長

- サームアタッチ・テープは、ヒートシンクを発熱体の上にダイレクトに接着でき、また部品を垂直のヒートシンク、金属キャビネット等に、クリップやネジ、その他の締め付け具を用いることなく装着できます。
- サームアタッチ・テープは硬化型の接着剤と異なり柔軟なアクリル材のため、実装後も容易に取り外しが可能で、熱膨張による部品および接合面の亀裂や破断を生じることもありません。
- さまざまな締め付け具を使った装着や液体接着剤などに比べ、はるかに低コストであるとともに作業上の大幅な省力化が図れます。

加工例

- シール抜き
- キスカット
- 抜き落とし

サームアタッチ・テープの標準仕様と特性

型式	T405	T411	T412	T414	T418	テスト方法
キャリアー	アルミニウム	アルミニウム エキスパンド	アルミニウム エキスパンド	* カプトン®	ファイバーグラス	—
色	ホワイト	透明(シルバー)	グレー	ベージュ	ライトイエロー	目視
接着剤	アクリル	シリコン	アクリル	アクリル	アクリル	—
厚み (mm)	0.15	0.25	0.23	0.13	0.25	ASTM D 374
熱インピーダンス °C-cm²/W (°C-in²/W)	3.4 (0.5)	6.5 (1.0)	2.0 (0.3)	3.7 (0.6)	7.7 (1.2)	ASTM D 5470
熱伝導率 (W/m・K)	0.5	0.5	1.4	0.4	0.5	ASTM D 5470
絶縁強度 (Vac)	—	—	—	5000	5000	ASTM D 149
体積抵抗 (Ω-cm)	—	—	1.0x10 ²	3.0x10 ¹⁴	1.0x10 ¹³	ASTM D 257
ラップシヤ接着強度 AL-AL@25°C kPa (psi)	689 (100)	270 (40)	480 (70)	689 (100)	1034 (150)	ASTM D 1002
ダイシヤ接着強度 kPa (psi)	862 (125)	759 (110)	931 (135)	897 (130)	1034 (150)	Chomerics#54
クリープ接着期間 (日)						
25°C	>50	>50	>50	>50	>50	—
125°C	>10	>10	>10	>10	>10	—
熱膨張係数 ppm/°C	300	400	300	300	300	ASTM D 3386
難燃性 UL	V0	—	—	V0	V0	UL 94

T405 の難燃性は、最小厚み 1.63mm のアルミ板に貼り付け、テストを実施した結果です。(UL File No.E140244)

T418 の難燃性は、最小厚み 1.58mm の金属板に貼り付け、テストを実施した結果です。(UL File No.E140244)

T414 の難燃性は、最小厚み 1.55mm の金属板に貼り付け、テストを実施した結果です。(UL File No.E140244)

* カプトンは、E.I. DuPont de Nemours and Company の商標です。

特性早見表

	T405	T411	T412	T414	T418
セラミックとの接着性	4	4	3	4	5
金属との接着性	4	4	3	4	5
プラスチックとの接着性	N/R	5	N/R	N/R	N/R
絶縁特性	N/R	N/R	N/R	5	3
熱特性	4	2	5	3	2

N/R: 推奨されません

最大幅とロール販売について

上記の加工例の状態で販売・納入致します。

ロール単位でのご購入をご希望される場合は、最寄の各営業所へお問い合わせ下さい。