高温用メッシュベルト

メッシュベルト御注文の要領

<参考>

1) 規格 RTK—B

2) 材質 SUS—310S

3) ベルト巾 (W) 650 m/m 4) ベルトの長さ (L) 45m

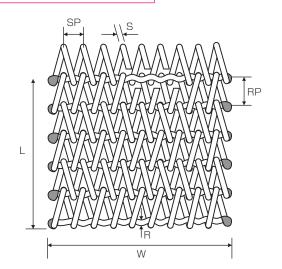
5) ラ線ピッチ(SP) 8.5

6) 力骨ピッチ (RP) 15

7) ラ線径(S) _{\$\phi\$2.6}

8) 力骨径(R) Ø3.4

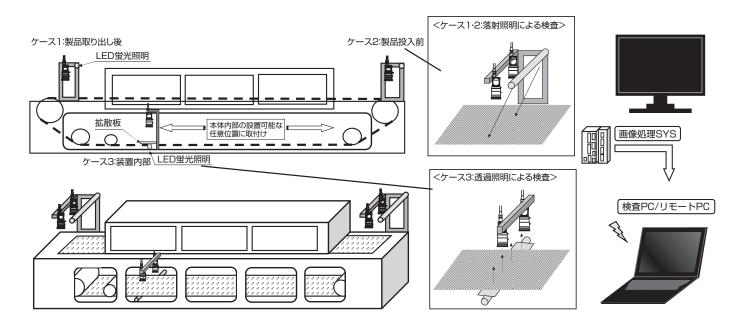
上記の8項目を御記入下さい。



В-А	溶接
В-В	巻き付け溶接
G-A	溶接
G-B	引掛け
G-C	引掛け溶接
G-D	巻き付け溶接
C-A	折り曲げ
С-В	溶接
DB-A	オール溶接
DB-B	溶接(ツノ押さえ)
DB-C	4点溶接
DG-A	オール溶接
DG-B	溶接(ツノ押さえ)
DG-C	4点溶接
DG-D	引掛け
DG-E	引掛け溶接
DG-F	引掛けオール溶接
RR-A	3点溶接
RR-B	ナックル串刺し
RR-C	ナックル串刺し溶接
H-A	溶接
D-A	溶接
D-D	引掛け

メッシュベルトの無人破損部検知システム

(特許申請中)



- ●カメラと画像処理システムにて、メッシュベルトの端部裂け・ら線破損を早期発見し、メッシュベルト起因による突発事故防止に役立ちます。ら線1本の破損も検知可能です。
- ●カメラ(ベルト幅によって台数が変わります)と画像検査システムを用いて、自動的に検査データを取得し破損部を検知します。データは、破損部の位置座標や破損具合を記録したCSVデータはもちろん、画像データも取得できます。 通信環境にもよりますが、リモートPCで外部からモニタリングも可能です。
- ●検知部分の閾値を設定することにより、システム側で破損箇所の合否判断出力も設定可能です。
- ●作業者がメッシュベルト1周分、各所を観察することは難しいです。システムを用いることにより観察精度向上と省人化 に貢献します。

