

効率の良い熱対策！

極薄・超軽量、ワンタッチ実装の簡易ヒートシンク

T-WING®

RoHS 対応品

通常のヒートシンクが使えないような狭いスペースの冷却用部材として開発された「T-ウイング」は、t0.18mmの極薄銅板の表面にt0.025mmの黒色絶縁フィルムをラミネートした放熱板です。125℃以上の温度条件にも強力な接着力を保持するシリコン系熱伝導性接着テープ（サームアタッチ）によりワンタッチで実装でき、プラスチック、金属、セラミックなど接着面の材質を選びません。また、柔軟な素材と折り曲げ可能な構造ですから、平坦でない不規則な接着面にも順応します。ますます小型・軽量化するCPUパッケージ等への装着に最適な熱対策用の新製品です。

主な仕様〈表1〉

厚さ（含むPSA）	0.33mm
重量	0.17g / cm ²
PSA タイプ／厚さ	シリコン系／0.05mm
銅板と絶縁体の接着剤／厚さ	アクリル系／0.013mm
絶縁体／厚さ	黒色ポリエステル／0.025mm
導熱体／厚さ	銅／0.18mm
熱伝導率（銅）	391 W/m-k (20℃)
絶縁強度	5000V / mil 1)
難燃性	UL-V0

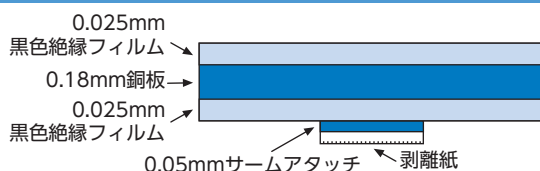
1) テスト方法 = ASTM D 149

実装手順

用意する物：綿布または厚手の布／工業用溶剤／ゴム手袋

- 糸くずのでない綿布で部材の表面をきれいにします。
- 接着表面をMEK、アセトン、IPA等の工業用剤で拭く。プラスチック・パッケージの場合、素材を侵さないクリーナーを選ぶこと。
- T-ウイングから透明な剥離紙をはがす。PSA面を指で触らないように注意すること。
- 最大の接着力を引き出すために、PSA面を部材の中央に置き、T-ウイングの接着部分を5秒間、約350g / cm²の圧力がかかるように指で押して全体を平にする。

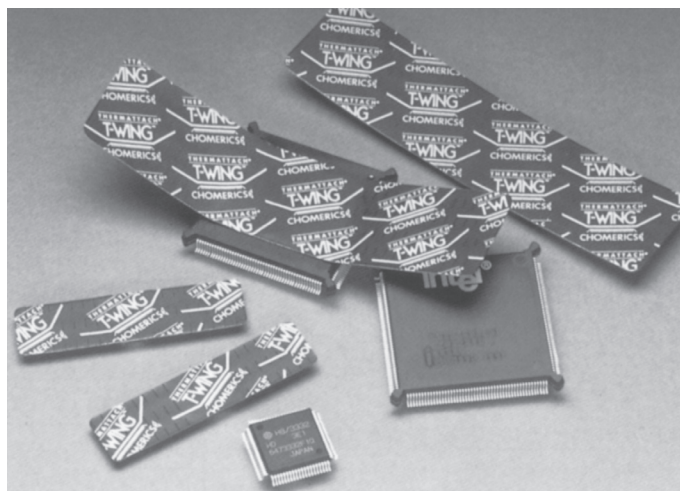
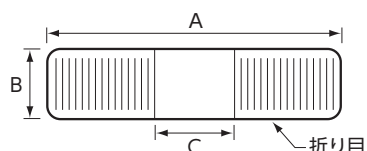
構造



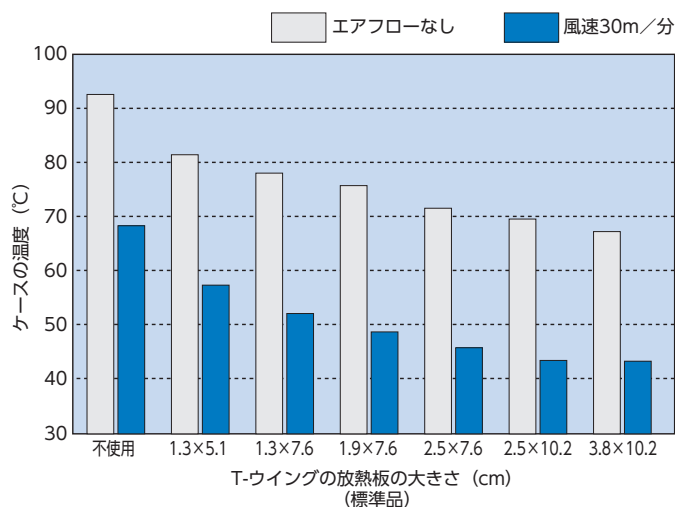
パートナンバー

ご注文の際は標準サイズをお確かめのうえ、右表のパートナンバーによってご指定ください。

特注サイズも承りますので、ご相談下さい。



3ワットPQFP・196ピンに実装されたT-ウイングの性能



- 測定値はケースやピンの下部を通しての熱損失は考慮していない。周囲の温度範囲は21℃～24℃。
- ノートブック・コンピュータの条件を想定して2.54×12.7×15.2cmのプレキシガラスのパッケージで実験。
- T-ウイングの長軸方向は風の流に垂直に設置。

パートナンバー	A	B	C
60-12-20264-TW10	50.8	12.7	12.7
60-12-20265-TW10	76.2	12.7	12.7
60-12-20266-TW10	76.2	19.1	19.1
60-12-20267-TW10	76.2	25.4	25.4
60-12-20268-TW10	101.6	25.4	25.4
60-12-20269-TW10	101.6	38.1	38.1