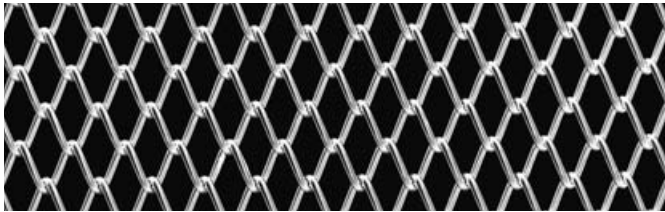


メッシュベルト

RTK-C (ヒシガタ)

空間率大きい事、熱処理工程で熱の損失が少ない事、計量のためコストが低い等の利点があります。なお、チェーンレスでご使用の際は、一定間隔ごとにら線の捻り方向を交互に組み合わせますと理想的なベルトになります。

(ご使用例) ●食品加工工程、洗浄行程

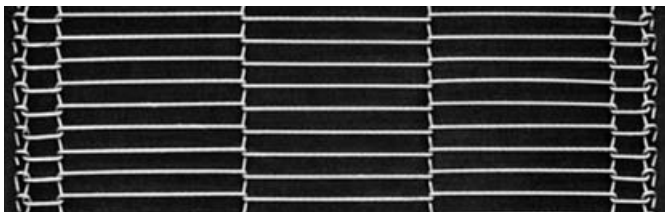


RTK-C-3 1/2mesh-16

RTK-E (エンローバー)

線径が細かく空間構造が広いベルトです。洗浄、スプレー、コーティング、熱の伝達などが直接周囲から製品に作用するので、加工処理が有効に出来ます。また、眼が粗いメッシュのため、加工後の残留不要物を用意に除き、洗浄も簡単にできるので衛生的です。

(ご使用例) ●食品加工工程

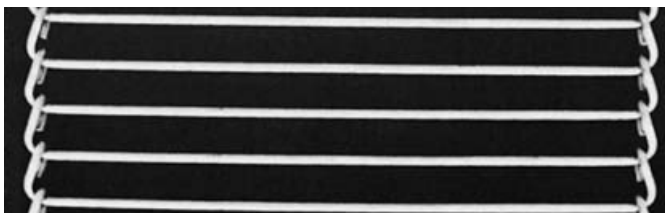


RTK-E縮小図

RTK-SB (サニーバー)

力骨形式で軽量製品の処理に最適なベルトです。直線、90度、180度回転するコンベヤー用として制作されます。滑らかな表面で静かに駆動する簡単な空間構造のベルトなので、衛生を保つ手入れや修理が簡単にできます。これらの特長によって衛生が第一である食品工業に最適です。

(ご使用例) ●食品冷却、冷凍工程



RTK-SB縮小図

附属加工

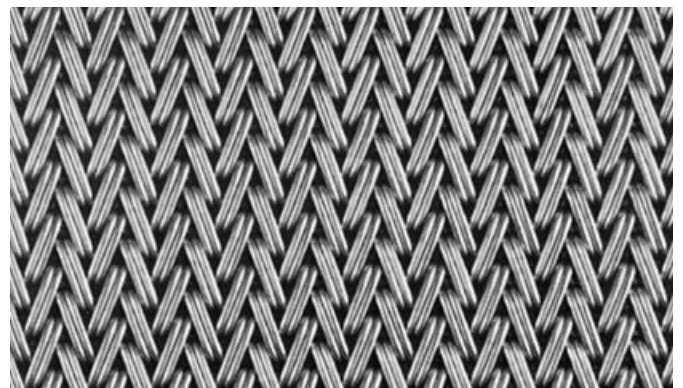
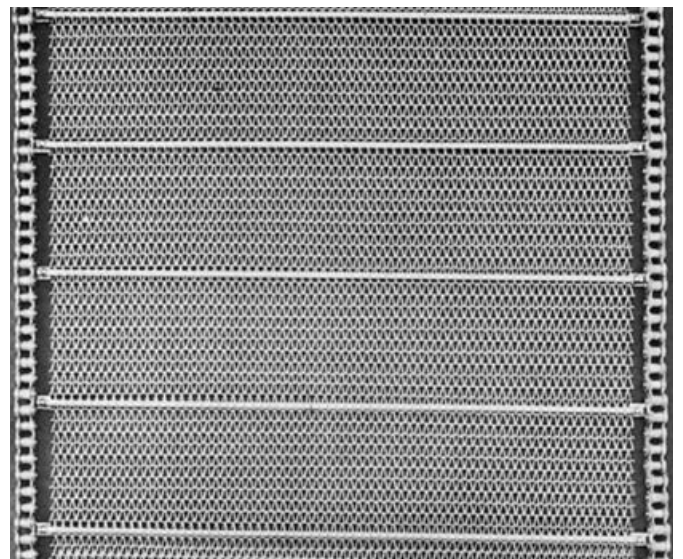
ベルト耳部への補強やフランジ、アングルの取り付けなど、搬送品の種類や目的により多種多様な方法があります。使用条件に応じ、設計から製作まで対応致します。

チェーン組み合わせ

ベルトのドライブには摩擦駆動・チェーン駆動・スプロケット駆動などがあるように、ベルトにチェーンをセットする場合にも、様々な方法があります。目的と使用状況に応じて一流メーカーのチェーンを選定し、最も合理的な方法でセットいたします。

Mesh Beltのご照会、お問い合わせは

①材質 ②織型 (Style) ③規格表示 ④寸法 (網巾および長さ) ⑤使用条件 ①傾斜の角度と状況 ②乾燥高温および冷却の温度 ③運搬物の種類と性質 ④運搬物の容量と速度重量、その他特殊装置の必要性をご明記のうえ、当社宛て照会ください。



RTK-HW-3