

タイバー用ひずみセンサー

適用対象：ダイカストマシン

効果：製品の品質向上、タイバーや型の破損防止

ダイカストマシンの型締時などに発生するタイバーのひずみ(伸び)量を測定する事が出来ます。

タイバー用ひずみセンサーはダイカストマシンなどのタイバーに直接設置し、型締時などに発生するタイバーのひずみ(伸び)を測定する事ができます。型締力の測定と同時にタイバーや金型の破損防止、装置本体の保護用センサーとして活用でき、以下の利点が期待できます。

- タイバーに作用する「力」のバランス測定
- 型締力の測定
- 成形品の品質管理
- タイバーや金型の破損防止
- 事故の未然防止

規格	特長
SML-RA (リング型)	●リング型、常設向け、アンプ内蔵 ●測定レンジ$\pm 500 \mu \varepsilon$ ●測定タイバー直径$\phi 50 \sim 380 \text{mm}$
SML-RS (リング型)	●リング型、常設向け ●測定レンジ$\pm 500 \mu \varepsilon$ ●測定タイバー直径$\phi 20 \sim 380 \text{mm}$
GE-1009 (バンド式)	●バンド固定式、常設向け ●測定レンジ$\pm 1000 \mu \varepsilon$ ●タイバー径不問、$\phi 40 \sim 380 \text{mm}$
SML-QE1008 (マグネット式)	●マグネット固定式、随時測定向け ●測定レンジ$\pm 800 \mu \varepsilon$ ●タイバー径不問

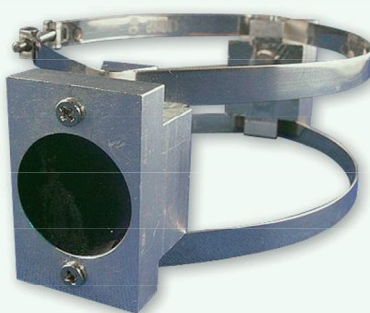
※ $\mu \varepsilon$ (マイクロストレイン) = ひずみの単位
変化量(長さ) ÷ 元の長さを100万倍しています。



SML-RAシリーズ
簡単装着、アンプ内蔵
常設向け



SML-RSシリーズ
簡単装着
常設向け

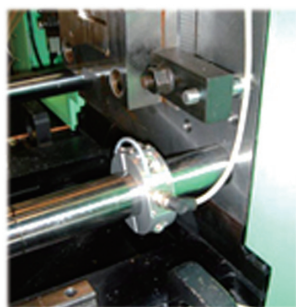


GE-1009シリーズ
タイバー径不問、低価格
常設向け



SML-QE1008シリーズ
タイバー径不問
随時測定向け

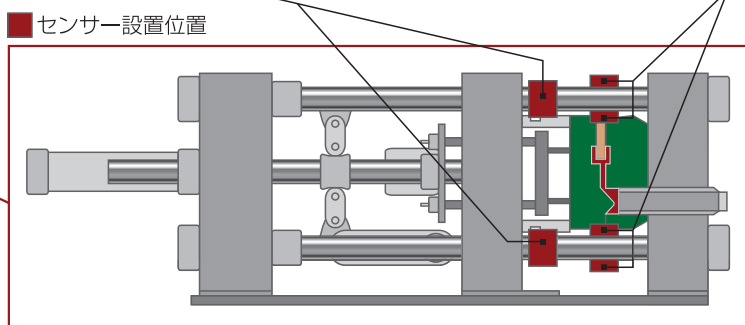
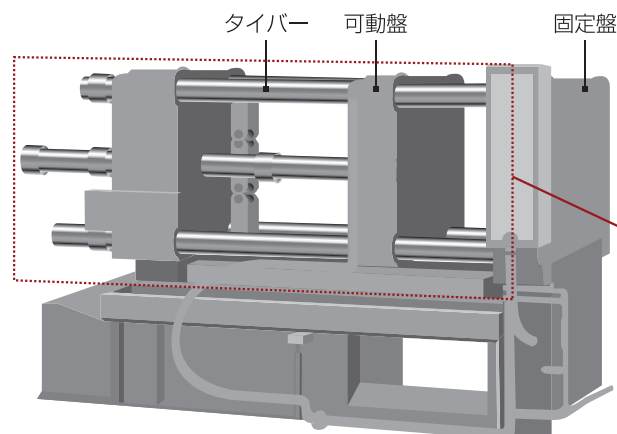
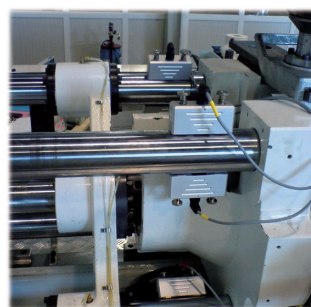
SML-RA/RS(リング型)



GE-1009(バンド式)



SML-QE1008(マグネット式)



射出成形機／ダイカストマシンなど