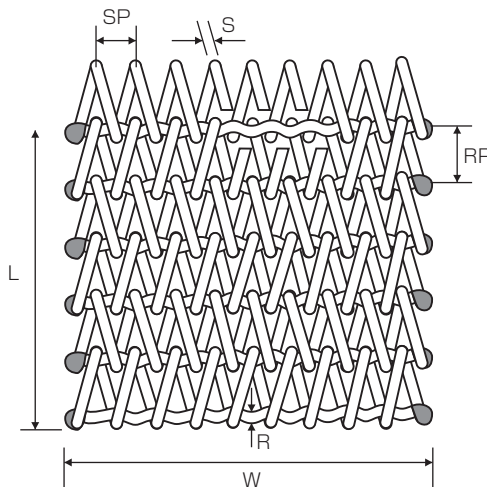


高温用メッシュベルト

メッシュベルト御注文の要領

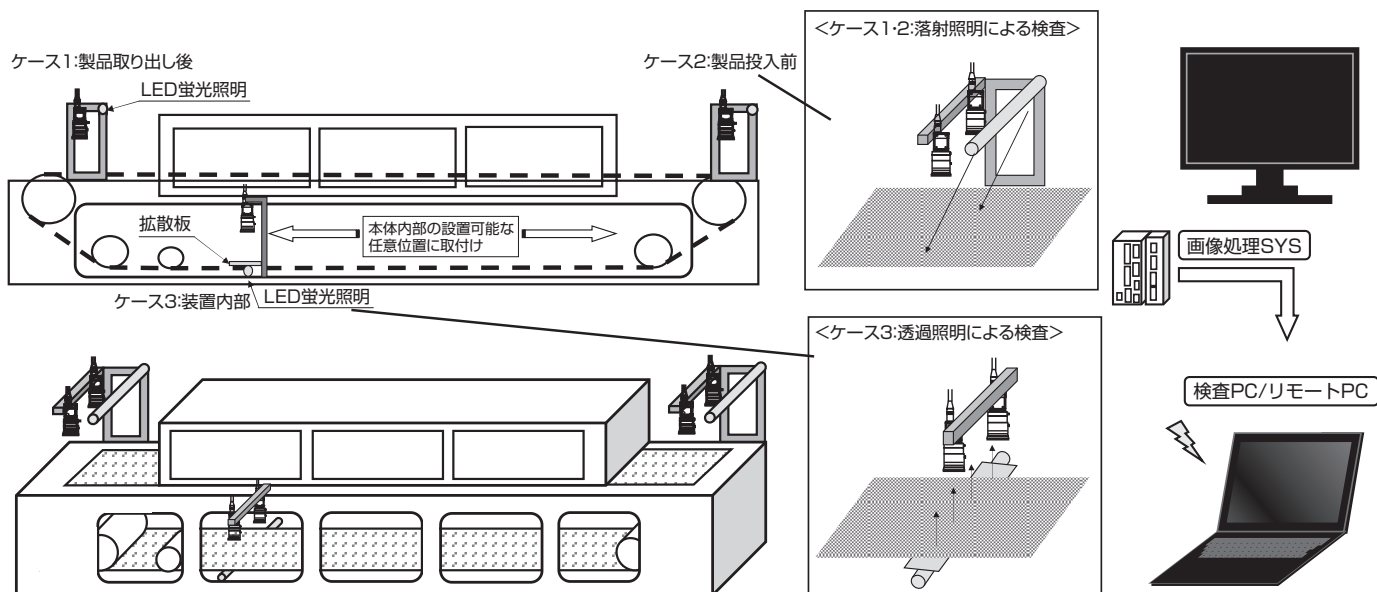
- <参考>
- 1) 規格 RTK-B
 - 2) 材質 SUS-310S
 - 3) ベルト巾 (W) 650 mm
 - 4) ベルトの長さ (L) 45m
 - 5) ラ線ピッチ (SP) 8.5
 - 6) 力骨ピッチ (RP) 15
 - 7) ラ線径 (S) $\phi 2.6$
 - 8) 力骨径 (R) $\phi 3.4$

上記の8項目を御記入下さい。



B-A	溶接
B-B	巻き付け溶接
G-A	溶接
G-B	引掛け
G-C	引掛け溶接
G-D	巻き付け溶接
C-A	折り曲げ
C-B	溶接
DB-A	オール溶接
DB-B	溶接 (ツノ押さえ)
DB-C	4点溶接
DG-A	オール溶接
DG-B	溶接 (ツノ押さえ)
DG-C	4点溶接
DG-D	引掛け
DG-E	引掛け溶接
DG-F	引掛けオール溶接
RR-A	3点溶接
RR-B	ナックル串刺し
RR-C	ナックル串刺し溶接
H-A	溶接
D-A	溶接
D-D	引掛け

メッシュベルトの無人破損部検知システム (特許申請中)



- カメラと画像処理システムにて、メッシュベルトの端部裂け・ラ線破損を早期発見し、メッシュベルト起因による突発事故防止に役立ちます。ラ線1本の破損も検知可能です。
- カメラ(ベルト幅によって台数が変わります)と画像検査システムを用いて、自動的に検査データを取得し破損部を検知します。データは、破損部の位置座標や破損具合を記録したCSVデータはもちろん、画像データも取得できます。通信環境にもよりますが、リモートPCで外部からモニタリングも可能です。
- 検知部分の閾値を設定することにより、システム側で破損箇所の合否判断出力も設定可能です。
- 作業者がメッシュベルト1周分、各所を観察することは難しいです。システムを用いることにより観察精度向上と省人化に貢献します。